

Назначение: Стенд предназначен для проверки воздушных резервуаров моторно-рельсового транспорта

Типы проверяемых узлов:

- главный резервуар Р10-300 объемом 300 л;
- запасные резервуары Р10-100 объемом 100 л; Р10-55 объемом 55 л, Р7-38 объемом 38 л, Р7-55 объемом 55 л, уравнильные резервуары Р10-9 , Р7-8 объемом 9,5 л.

Стенд позволяет вести протокол измерений с идентификацией номера испытуемого оборудования (создание электронного паспорта) и слесаря, проводившего его ремонт и испытание, а также производит объективную оценку качества ремонта, регистрацию на печатающем устройстве информации о техническом состоянии испытанного оборудования и архивацию полученных результатов в виде актов технической готовности.

Стенд выполняет следующие технологические операции:

- гидравлические испытания запасных резервуаров на герметичность давлением, МПа, 1.6
- продувка/сушка резервуара сжатым воздухом под давлением, МПа 0,7
- измерение, контроль и автоматическая регистрация параметров при проведении гидравлических испытаний
- отображение на дисплее параметров и результатов гидравлических испытаний резервуаров и вывод протокола на принтер

Конструктивные особенности:

Стенд подсоединен к магистрали сжатого воздуха

Стенд подсоединен к водопроводной магистрали и к канализации.

Стенд обеспечивает измерение и контроль параметров:

- Давление воды: В диапазоне от 0 до 1.1 МПа
- Давление сжатого воздуха в питающей магистрали: В диапазоне от 0 до 0,7 МПа
- Интервал времени в диапазоне от 0 до 600 с

В состав комплекса технических средств (КТС) оператора входит:

- пульт оператора, предназначенный для контроля и управления технологическим процессом, с панелью оператора Weintek
- программируемый логический контроллер (ПЛК) серии SIMATIC S7 (SIEMENS)
- защитная и коммуникационная аппаратура

- комплект датчиков

Функционал пульта оператора:

- предоставление информации оператору о ходе процесса испытания;
- управление исполнительными механизмами стенда;
- испытание механизма в автоматическом режиме;
- хранение настроек в памяти системы;
- хранение данных о проведенных испытаниях, формирование и хранение отчетов.
- информация о технологических параметрах на панели оператора в виде цифровых значений, текстов, символов.
- сигнализация о нарушениях хода технологического процесса или о неисправностях технических средств.
- загрузка Программы пульта оператора при включении питания. автоматически
- режим работы системы: круглосуточный

Общие технические характеристики стенда:

- Электроэнергия: 220 В, 50 Гц
- Потребляемая мощность 3 кВт
- Давление воды при испытании резервуаров, МПа 1,05
- хранение настроек в памяти системы;
- Давление сжатого воздуха при продувке 0,6 МПа
- Габаритные размеры стенда: (ДхШхВ) не более 2400х750х950 мм