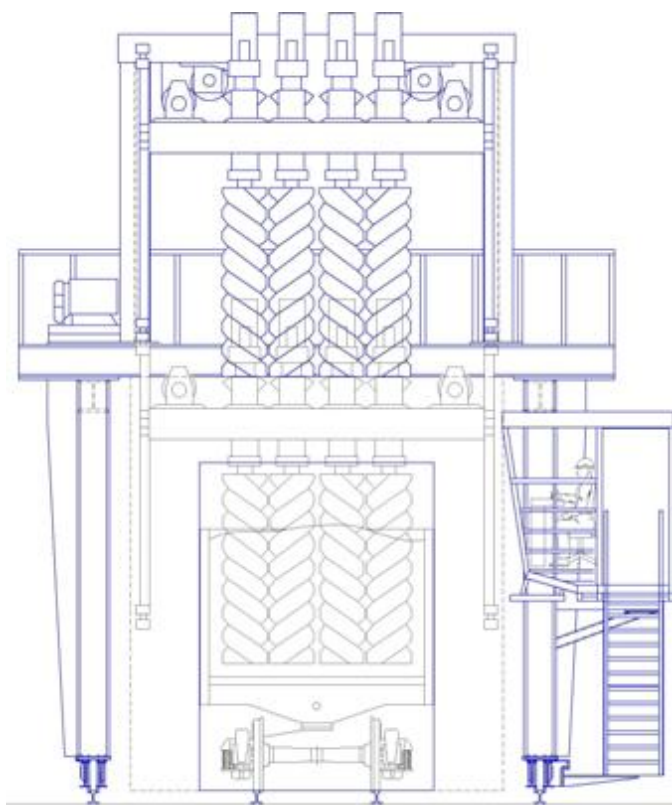




Бурорыхлительная машина

предназначена для предварительного рыхления смерзшегося материала. Рыхление выполняется путем бурения вертикальных скважин цилиндрической формы на максимальную глубину материала в полувагонах.

Бурфрезы расположены на перемещающейся по вертикальным направляющим платформе в два ряда. В каждом ряду поперек вагона установлено по четыре бурфрезы.

Машина устанавливается на рельсы и имеет возможность перемещаться вдоль обрабатываемого вагона, что позволяет исключить излишние маневровые работы.

Применение предлагаемой машины, взрыхляющий смерзшийся материал в полувагонах путем бурения вертикальных скважин в два ряда, не менее чем 2,5 раза, увеличивает производительность участка разгрузки по сравнению с механизмами ударно-вибрационного типа.

Технические характеристики

Наименование показателей	Значение показателей
Количество бурфрез, шт.	8
Производительность, т/час	360–600
Глубина бурения, мм	2450
Ширина забоя, мм	2600
Длина забоя, мм	1900
Установленная мощность бурфрез,	22x8

кВт	
Тяговое усилие подъемной лебедки, кН	50
Скорость перемещения буровой платформы, м/мин	3,0
Мощность привода лебедки, кВт	15,0
Мощность привода перемещения машины, кВт	2x4
Скорость передвижения машины, не более м/мин	12,0
Габаритные размеры, мм не более длина x ширина x высота	7000x9000x11000
Масса общая, кг не более	39000